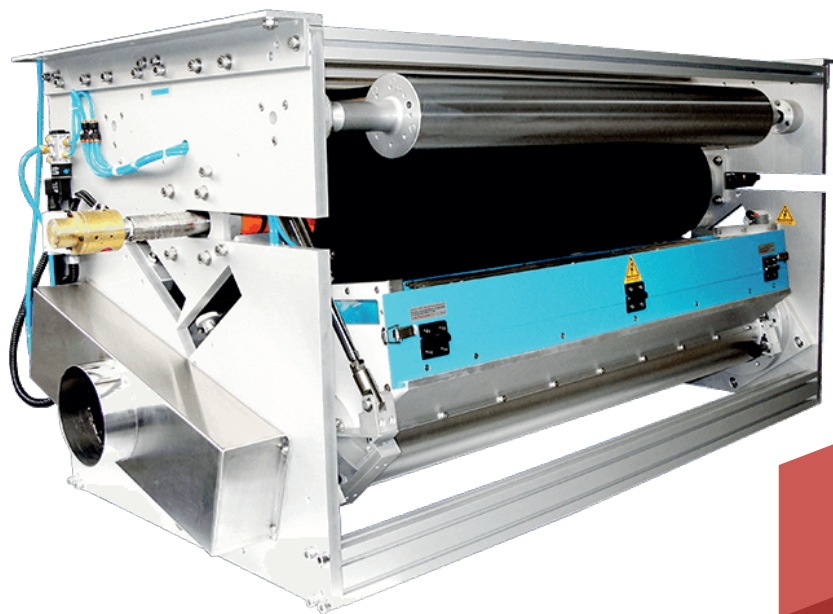


samaks[®]



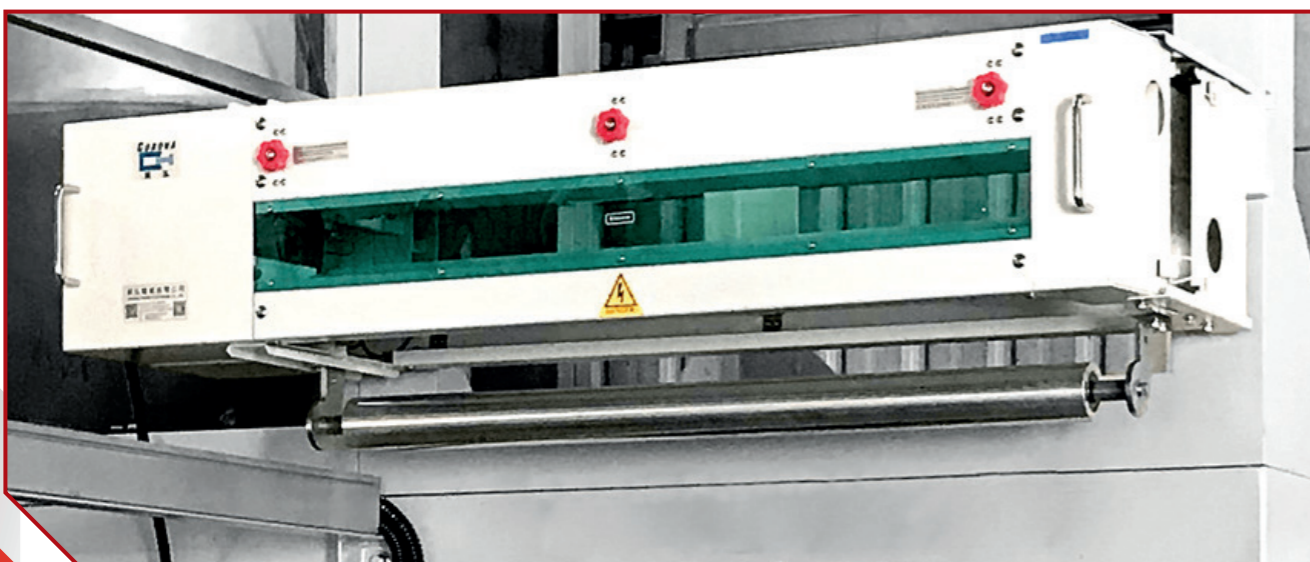
КОРОНАТОРЫ

КОРОНАТОРЫ СЕРИИ Т

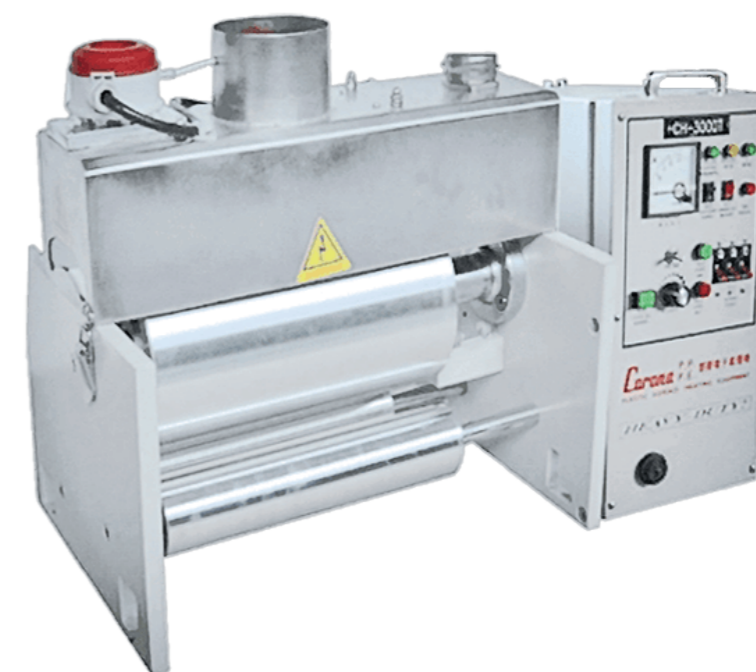


- ⚙️ Обрабатываемая ширина от 200 до 4000 мм.
- ⚙️ Алюминиевые или стальные электроды с вариантами конструкции по согласованию с клиентом.
- ⚙️ Предохранители и замки для безопасной работы (интерлок).
- ⚙️ Откидная крышка электрода для простоты чистки и проверки.
- ⚙️ Контроль открывания/закрывания секции обработки коронным разрядом посредством системы с пневмоцилиндром.

ПРИМЕР УСТАНОВКИ НА ВЫДУВНОМ ЭКСТРУДЕРЕ

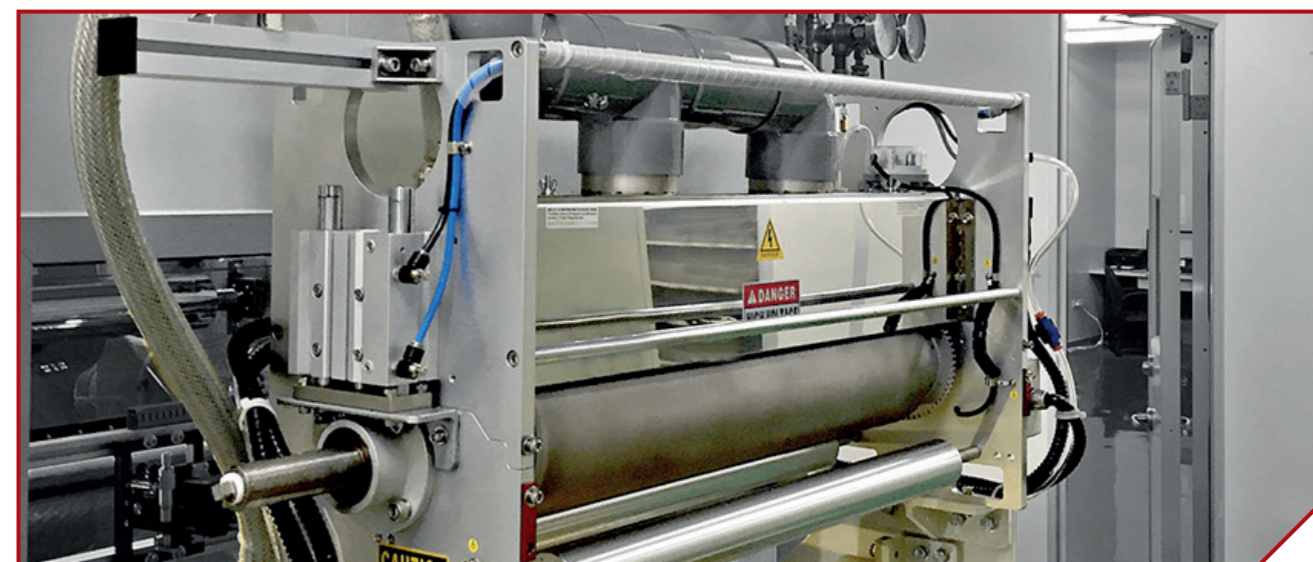


КОРОНАТОРЫ СЕРИИ TRV

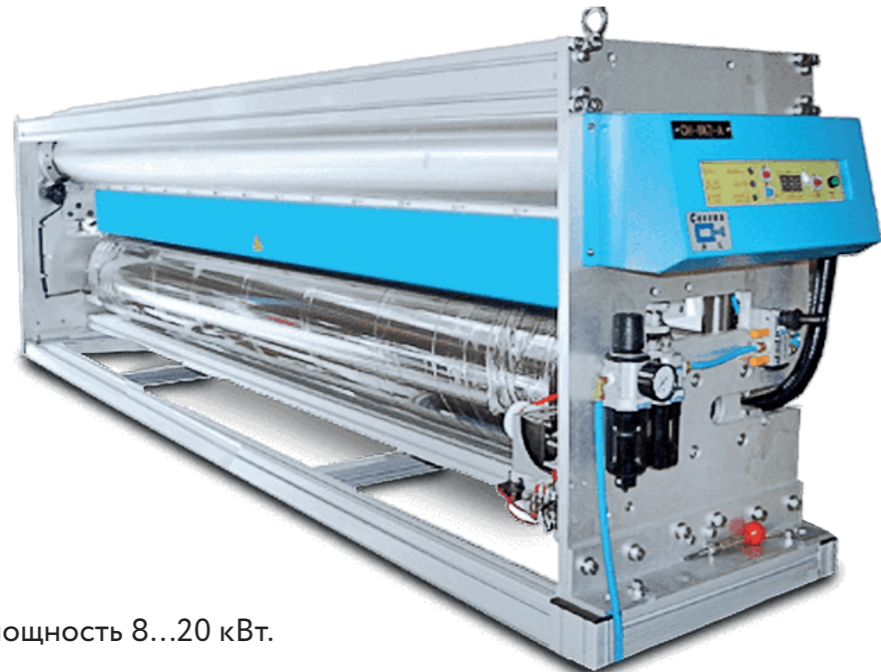


- ⚙️ Для ламинаторов лазерной плёнки, оборудования для печати этикеток (в том числе из медно-алюминиевой фольги и металлизированных плёнок).
- ⚙️ Керамические электроды, от 3-х до 9-ти ступеней обработки.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ С КОМПОЗИТНОЙ ПЛЁНКОЙ THINFLEX



КОРОНАТОРЫ СЕРИИ ТНН И ТНН-2Н*



- ⚙ Выходная мощность 8...20 кВт.
 - ⚙ Обрабатываемая ширина от 1000 до 3000 мм.
 - ⚙ Скорость от 100 до 300 м/мин.
 - ⚙ Целевые значения обработки коронным разрядом: 38-46 дин.
 - ⚙ Применяются в раздувных экструдерах, ламинаторах, печати, резательных машинах.
- * 12-тиступенчатая обработка коронным разрядом.

ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ АДГЕЗИВНОЙ БУМАГИ

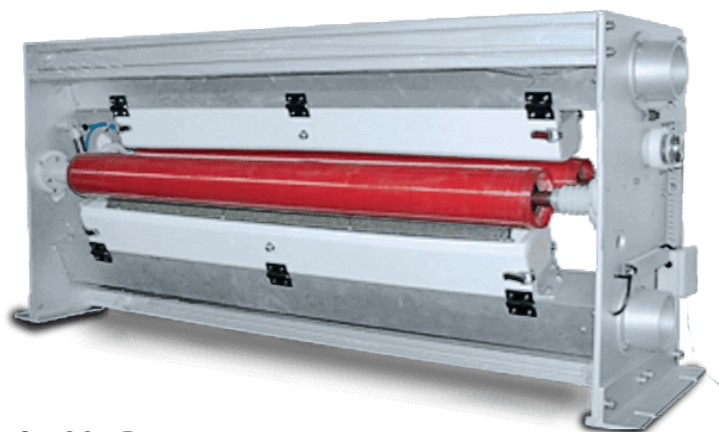


КОРОНАТОРЫ ТУННельНОГО ТИПА СЕРИИ ТН



- ⚙ Планка разряда игольчатого типа.
- ⚙ Ширина 300мм (одна или две станции).
- ⚙ Производительность: до 50 шт./мин.
- ⚙ Целевые значения обработки коронным разрядом: 38...44 дин.
- ⚙ Для изделий из силикона и пластика.
- ⚙ Применяются при производстве кнопок мобильных устройств.

КОРОНАТОРЫ СЕРИИ ТЕ-А



- ⚙ Выходная мощность 8...20 кВт.
- ⚙ Обрабатываемая ширина от 1000 до 3000 мм.
- ⚙ Скорость от 100 до 300 м/мин.
- ⚙ Целевые значения обработки коронным разрядом: 38-46 дин.

КОРОНАТОРЫ СЕРИИ TU



- ⚙ Односторонняя или двусторонняя обработка (по запросу клиента).
- ⚙ 6 или 9 ступеней работы планки разряда. Особенно актуально для таких материалов как полипропилен, полистирол, ПЭТ.
- ⚙ Цилиндр с безопасной блокировкой (интерлок).
- ⚙ Отлично подходит для высокоскоростных выдувных экструдеров, работающих с ПВД, ПНД, ПП, ПА и EVA.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА КОРОНАТОРА

Дата: _____

Компания: _____

Город: _____

Конт. лицо: _____

Телефон: _____

E-mail: _____

Ранее уже использовался коронатор Бренд: _____ Модель: _____

Ранее коронатор не использовался

1	Обрабатываемый материал: <input type="checkbox"/> Один слой <input type="checkbox"/> Соэкструзия ___ слоёв <input type="checkbox"/> ПВД <input type="checkbox"/> ПНД <input type="checkbox"/> ПП <input type="checkbox"/> ПЭТ <input type="checkbox"/> ПВХ <input type="checkbox"/> Бумага <input type="checkbox"/> Этикетка <input type="checkbox"/> ХПП <input type="checkbox"/> ОПП <input type="checkbox"/> БОПП <input type="checkbox"/> Другое: _____
2	Токопроводящий материал: <input type="checkbox"/> Алюм. фольга <input type="checkbox"/> Металлизированная плёнка <input type="checkbox"/> Другое: _____ Формат: <input type="checkbox"/> С рулона на рулон <input type="checkbox"/> Поштучно <input type="checkbox"/> 3D <input type="checkbox"/> Другое: _____
3	Кол-во сторон обработки: <input type="checkbox"/> С одной стороны <input type="checkbox"/> С двух сторон
4	Уровень содержания скользящих добавок: <input type="checkbox"/> Низкое (200PPM) <input type="checkbox"/> Среднее (500PPM) <input type="checkbox"/> Высокое (900PPM)
5	Толщина материала: от _____ до _____, <input type="checkbox"/> мм <input type="checkbox"/> мкм
6	Ширина материала: от _____ до _____, мм
7	Длина вала: _____, мм
8	Рабочая скорость: От _____, м/мин при толщине материала _____, мм До _____, м/мин при толщине материала _____, мм
9	Целевое значение результата обработки коронным разрядом: _____ дин/см ² <input type="checkbox"/> Точно не известно
10	Применение / Оборудование (где будет установлен коронатор): <input type="checkbox"/> Покрывная линия <input type="checkbox"/> Литъё <input type="checkbox"/> Сухая ламинация <input type="checkbox"/> Экструзионная ламинация <input type="checkbox"/> Плоскощелевая экструзия <input type="checkbox"/> Другое: _____ <input type="checkbox"/> Выдувная экструзия – <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 5 слоёв <input type="checkbox"/> Печать – тип краски: <input type="checkbox"/> Сольвентные <input type="checkbox"/> Нерастворимые <input type="checkbox"/> На водной основе
11	Электропитание в месте установки: <input type="checkbox"/> Однофазное <input type="checkbox"/> Трёхфазное Напряжение: _____ В Частота: _____ Гц
12	Примечания: _____

✉ info@samaks.ru

📞 +7 (812) 385-75-16

📞 +7 (812) 932-19-27

samaks 